

## Produktbeschreibung:

Einkomponenten Deckbeschichtungsstoff auf Basis von hochwertigem Polyurethan (PUR), lösemittelhaltig. Das Produkt ist leicht verarbeitbar, schnelltrocknend und weist einen guten Glanz auf. Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer nach Bayer Werksnorm 2207, Stand 2012. Der Beschichtungsstoff ist in seidenglänzender Einstellung verfügbar. Die UV-Beständigkeit ist je nach Farbton eingeschränkt.

## Anwendungsbereiche:

Geeignet für Stahlkonstruktionen und Anlagen aller Art z.B. Krananlagen, Rohrbrücken Maschinen usw. bei mittlerer bis hoher korrosiver Belastung.

## Härter:

Entfällt

## Artikelnummern, Farbtöne:

z.B. FD20-7702 grau DB 702. Andere Farbtöne auf Anfrage.

## Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,59 g/ml
Mischungsverhältnis:	---
Verarbeitungszeit:	---
Trockenschichtdicken (TSD):	80 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 64 %
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 5,2 m <sup>2</sup> /kg bei 80 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 380 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 22 % Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +120°C trockene Wärme (ab +100 °C ist mit Farbtonveränderungen zu rechnen)

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

## Trockenzeiten:

staubtrocken: ca. 2-3 Stunden je nach Luftfeuchtigkeit  
griffest: ca. 8-12 Stunden je nach Luftfeuchtigkeit

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

## Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85-95% betragen.

## Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

## Grundbeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOLUX, VESTOPOX, VESTOPUR

## Untergrundvorbehandlung:

Bei vorhandener Grundbeschichtung sind in jedem Fall sind haftungsmindernde Rückstände wie Öl, Fett, Staub, usw. zu entfernen.

## Stahl: (Bei Verwendung als Einschichtmaterial)

Empfohlen wird Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Haftung und Korrosionsschutz wie bei einem gestrahlten Untergrund werden jedoch nicht erreicht. Verbleibende Walzhaut kann zu Abplatzungen führen. Verbundhemmende Rückstände, (z.B. Öl-, Fett-, Staubschichten usw.) müssen entfernt werden.

## Applikationsdaten:

**Streichen/Rollen:** Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig und satt aufzutragen und zu verstreichen. Wird nur für kleine Flächen empfohlen.

**Airless-Spritzen:** In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Minstdruck: ca. 120 bar

Düse: ca. 0,33 – 0,48 mm

## Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach PSA 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4. Ausbessern mit: VESTOPUR 1K-PUR-Grund FG20. Kann aus technischen oder umweltbedingten Gründen nur eine maschinelle Entrostung nach Pst 3 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, erfolgen, ist Ausbessern mit VESTOPUR 1K-PUR-Grund FG20 möglich.

## Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

## Lagerfähigkeit:

**Stammlack:** ca. 3 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

## Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen. Weitere Angaben sind dem Merkblatt MO23 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.